

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Acabamento poliéster / acrílico de dois componentes e alto conteúdo em sólidos especialmente desenhado para a repintura de turismos. O sistema, com um conteúdo em VOC de 420g/litro, vem para além disso suportados por uma completa gama de aditivos que permitem o seu uso para além de 2007.



100 Autocryl Plus LV

50 Autocryl Plus LV Hardener

10 Autocryl Plus LV Thinner



Utilizar régua Sikkens # 3 Preto



Pistola: 1,2-1,5 mm Pressão aplicação: (1,7-2,2 bar) na entrada pistola HVLP máx. 0.6-0.7 bar no cabezal



2 x 1 camadas



Entre camadas:

Antes de secagem:

1-3 minutos a 20°C

1-3 minutos a 20°C

60°C

20 minutos

30 minutos



Produto: 20°C

Autocryl LV Accelerator 3 ½ horas

Autocryl Plus LV Thinner 5 horas



Utilizar protecção respiratória adequada

Akzo Nobel Car Refinishes recomenda a utilização de mascara de ar fresco



APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Acabamento poliéster / acrílico de dois componentes e alto conteúdo em sólidos especialmente desenhado para a repintura de turismos. O sistema, com um conteúdo em VOC de 420g/litro, vem para além disso suportado por uma completa gama de aditivos que permitem o seu uso para além de 2007.

Substratos sobre os quais pode aplicar-se

Acabamentos existentes Laminados de poliéster

Todos os produtos de preparação Sikkens

Produtos e aditivos

Autocryl Plus LV

Endurecedores Autocryl Plus LV Hardener

Diluentes Autocryl Plus LV Thinner

Aditivos Autocryl Plus LV Accelerator; para reparação de parches e painel a 15°C-25°C.

Autocryl Plus LV Blender R065; para difuminados.

Autocryl Structure Paste: aditivo para a criação de diferentes texturas de acabamento.

No se requiere elastificante (Elast-O-Actif).

Para obtener diferentes niveles de brillo desde alto brillo hasta mate, consultar la Hoja Técnica TDS

S1.08.01.

Materiais básicos

Autocryl Plus LV: combinação de resinas poliéster e acrílicas

Endurecedores: resinas poliisocianatos

Preparação da superfície



Eliminar qualquer contaminação da superfície antes de lixar utilizando o desengordurante adequado. Limpar previamente a superfície com água quente e detergente. De seguida, aclarar bem com água limpa.



Lixado final P500

- o Os primeiros lixados poderão ser realizados com papel de lixa mais grosso: P360 P400
- Respeitar o máximo de 100 unidades de diferença entre as diferentes etapas de lixado.
- Para informação detalhada da preparação de superfícies consultar a Ficha Técnica TDS S8.06.02



Lixado final P1000

- o Os primeiros lixados se poderão realizar com papel de lixa mais grosso: P600 P800
- o Respeitar o máximo de 200 unidades de diferença entre as diferentes etapas de lixado.
- Para informação detalhada da preparação de superfícies consultar a Ficha Técnica TDS S8.06.02



Eliminar qualquer contaminação da superfície antes de aplicar o acabamento utilizando o desengordurante adequado.



APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Mistura



100 Autocryl Plus LV

50 Autocryl Plus LV Hardener

10 Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Remover bem as cores MM antes de misturar



Usar régua Sikkens #3

Mistura do Blender R065



Autocryl Plus LV Blender R065Autocryl Plus LV Hardener

10 Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Viscosidade



17-21 segundos - Copa DIN 4 a 20°C.

Pistola / pressão aplicação



Pistola Gravedad Pico de fluído 1,2-1,5 mm Pressão aplicação 1,7-2,2 bar entrada de pistola HVLP máx. 0,6-0,7 bar na cabezal

Método de aplicação & difuminado



Aplicar uma camada meio fechada, deixando um tempo de evaporação de 1-3 minutos a 20°C.

De seguida, aplicar uma camada molhada, deixando um tempo de evaporação de 1-3 minutos a 20°C antes de secagem.

- o No caso de aplicação sobre superfícies maiores, o tempo de evaporação entre camadas é mínimo.
- Repintável consigo mesmo depois de um ciclo completo de secagem, será necessário lixar depois de 24 horas a 20°C.

Difuminado com Autocryl Plus LV R065.

Aplicar a cor até cobertura e extender a segunda camada um pouco mais para além do límite da primeira cobrindo todas os riscos de lixado. De seguida aplicar uma camada fina de mistura R065 Blender pronta a usar sobre a área de difuminado da cor. Isto fará com que se disolva a cor para criar uma melhor transição de cor ao R065 Blender.

Deixar um tempo de evaporação de 1 minuto antes de aplicar uma camada completa do R065 Blender sobre todo o painel.

- Utilizar Hardener / Reducer e Acelerador similares ao colocado com a cor previamente aplicada.
- o Para difuminado de parches e paineis, consultar a Ficha Técnica TDS S8.01.01



Autocryl[®] Plus LV

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Vida da mistura

Autocryl Plus LV Hardener -Autocryl Plus LV Thinner

2 horas a 20°C

Autocryl Plus LV Hardener- Autocryl Plus LV Accelerator

1 hora a 20°C

Espessura

Com o método de aplicação recomendado: 45-65 µm

Tempos de secagem

Deixar um tempo de 5 minutos de evaporação a 20°C antes de colocar o veículo dentro da cabina préaquecida a 60°C. Todos os tempos de secagem correspondem com a aplicação standars e a temperatura do objecto.

Tenha em conta o tempo necessário para que a temperatura da cabina e do objecto alcançe os 60°C.

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner
20°C	Seco poeira	1 ¼ hora	1 ½ hora
	Seco manipulável	3 ½ horas	5 horas
60°C	Seco poeira	10 minutos	15 minutos
	Seco manipulável	20 minutos	30 minutos



Seco manipulável depois de 10 minutos aproximadamente.

Deixar um tempo de 5 minutos de evaporação antes da secagem por Infra-vermelhos.

O painel não deve alcançar uma temperatura superior aos 100°C durante a secagem.

Para mais informação acerca da secagem por Infra-vermelhos, consultar a Ficha Técnica TDS S9.01.01

Polimento



Pode polir a poeira e as pequenas imperfecções uma vez que os tempos de secagem por ar estabelecidos se tenham cumprido; ou depois de uma secagem completa a uma temperatura do objecto de 60°C, seguido por um arrefecimento até alcançar uma temperatura ambiente. Lixe cuidadosamente para eliminar todas as partículas de poeira e repare a superfície de acordo com as recomendações para o polimento. Pronto para o polimento aproximadamente 1 hora depois do errefecimento à temperatura ambiente.



APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Rendimento

Seguindo o método de aplicação recomendado, o rendimento teórico é de ± 6 m²/litro mistura pronta a usar.

O rendimento práctico depende de vários factores, como por exemplo forma do objecto, rugosidade da superfície, método e circunstância de aplicação, etc.

Limpeza do equipamento

Limpar o equipamento de aplicação imediatamente depois do uso com limpador de pistolas base dissolvente ou dissolventes Sikkens

VOC

O límite de VOC fixado pela UE para este produto (categoría produto: IIB. d) na mistura pronta a usar é de um máx. 420 g/litro.

O conteúdo em VOC deste produto na sua versão pronta a usar é de 397 g/litro.

Armazenamento

A caducidade do produto faz referência a embalagem fechada a 20°C. Evitar o máximo possivel variações importantes de temperatura.

o Uso máximo recomendado. Consultar a Ficha Técnica TDS S9.02.01

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.

Dirección: Feixa Llarga 14-20, 08040 Zona Franca (Barcelona)

Tel: 93.267.08.00

PARA USO PROFISSIONAL EXCLUSIVAMENTE

NOTA IMPORTANTE: A informação apresentada nesta Ficha Técnica não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual do conhecimento do fabricante e na legislação vigente aplicável. Qualquer pessoa que faça uso deste produto para outra finalidade que não seja a especificamente recomendada nesta Ficha Técnica, sem ter obtido primeiramente a confirmação por escrito do fabricante relativa à idoneidade do produto para tal finalidade, estará a actuar por sua conta e risco. É sempre da responsabilidade do utente dar os passos necessários com o fim de dar cumprimento aos requisitos que sejam exigidos pela legislação vigente aplicável. É imprescindível realizar uma atenta leitura da Ficha de Dados de Segurança e a Ficha Técnica deste produto, sempre e quando as mesmas estejam disponíveis. Qualquer conselho ou declaração feita pelo fabricante sobre este produto, quer seja apresentada nesta Ficha Técnica, quer seja em outros veículos, considera-se correcta pelo facto de expressar o melhor conhecimento actual do fabricante sobre a matéria. No entanto, o fabricante não tem pode ter controlo sobre a qualidade ou o estado do substrato nem dos diversos factores que possam incidir sobre o uso e a aplicação do produto. Por conseguinte, o fabricante não pode assumir nenhuma responsabilidade por tudo o que esteja relacionado com as qualidades técnicas deste produto ou por qualquer perda ou dano que possa vir a produzir-se em decorrência do uso mesmo, excepto quando o fabricante acorde por escrito outra forma de proceder. Todos os produtos fornecidos e as suas respectivas recomendações técnicas estão sujeitos aos prazos normais e as condições de venda estabelecidas pelo fabricante. Recomenda-se fazer uma cópia deste documento e estudá-lo atenta e pormenorizadamente. A informação contida nesta Ficha Técnica está sujeita a alterações e revisões periódicas devidas à política de desenvolvimento contínuo e a experiência do fabricante. É da responsabilidade do utente verificar que esta ficha técnica está actualizada antes de utiliza

As marcas de fábrica citadas nesta Ficha Técnica são marcas registadas ou licenciadas da Akzo Nobel.

Escritório Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com