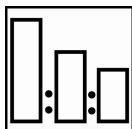


Autocryl Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Двухкомпонентная акриловая эмаль, созданная для окраски легкового и коммерческого транспорта, оборудования. Может применяться как для окраски новых элементов и изделий, так и для окраски ремонтных поверхностей.



100 Autocryl Plus
50 P Hardeners
30 Plus Reducers



Использование мерной линейки

1 Черная



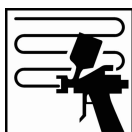
Краскопульт

1.2-1.4 мм

Рабочее давление:

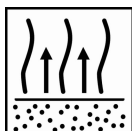
1.7-2.2 bar на входе

HVLP макс 0.6-0.7 bar на воздушной головке



Нанесение: 2 x 1 слоя.

Первым наносится средний слой, равномерно на всю поверхность, вторым наносится полный, мокрый слой после соответствующей межслойной выдержки.



Между слоями

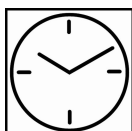
3-5 минут при 20°C

Выбор растворителя зависит от температуры

Перед сушкой

5-7 минут при 20°C

Выдержка зависит от условий применения.



Выбор отвердителя

20°C

60°C

P25 Hardener

10 hours

25 minutes

P35 Hardener

11 hours

35 minutes



Использование соответствующего респиратора

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме

Autocryl Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

Двухкомпонентная акриловая эмаль, созданная для окраски легкового и коммерческого транспорта, оборудования. Может применяться как для окраски новых элементов и изделий, так и для окраски ремонтных поверхностей.

Поверхности, пригодные для обработки:

Существующие покрытия
Слоистые пластики, ламинаты.
Все подготовительные продукты Sikkens

Продукты и добавки

Autocryl Plus

Отвердители Hardener P25: локальный ремонт и окраска одной панели при 20°C-30°C
Hardener P35: большие виды работ или полная окраска при 20°C-40°C

Растворители Plus Reducer Fast: локальный ремонт и окраска одной панели при: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium: локальный ремонт и окраска одной и более панелей при: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow: окраска больших поверхностей и больших объемов при: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow: применяется при экстремально высоких температурах: более 35°C.

Добавки Matting Paste; для достижения необходимого уровня матового вида поверхности см. ТД S1.08.01
Elast-O-Actif; to elasticize Autocryl Plus making it suitable for plastic parts. See S8.06.03c
Elast-O-Actif: для пластификации эмали Autocryl Plus при окраске пластиковых деталей.
См. ТД S8.06.03c

Основные компоненты

Autocryl Plus : Акриловые смолы
P Hardener: Смолы полиизоционата

Autocryl Plus

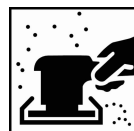
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности



Очистка поверхности: необходимо удалить все загрязнения с поверхности перед началом шлифования, для этого необходимо использовать рекомендованные обезжириватели.

Предварительно вымойте поверхность, имеющую старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните поверхность детали чистой водой.



Финальный шаг шлифования #P500

- o Начальные шаги шлифования могут выполняться с; #P320 - #P400
- o Применение шагов шлифования не более 100 ед. или менее согласно рекомендациям.
- o Для получения детальной информации о подготовке см ТД S8.06.02.



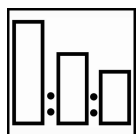
Финальный шаг шлифования #P1000

- o Начальные шаги шлифования могут выполняться с #P600 - #P800
- o Применение шагов шлифования не более 200 ед. или менее согласно рекомендациям.
- o Для получения детальной информации о подготовке см ТД S8.06.02.



Очистка поверхности перед нанесением акриловой эмали: удаление всех загрязнений, рекомендованным способом обезжиривания, используя рекомендованную последовательность применения обезжиривателей; сначала M600 или M700, затем M200.

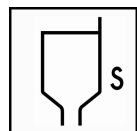
Пропорции смешивания



100 Autocryl Plus
50 P Hardeners
30 Plus Reducers

Мерная линейка No. 1 Черная

Вязкость



15-18 секунд – DIN Cup 4 при 20°C.

Autocryl Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Установки краскопульты и воздушное давление

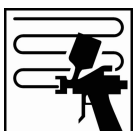


Краскопульт
С верхним бачком

Дюза
1.2-1.4 мм

Рабочее давление
1.7-2.2 bar на входе
HVLP max 0.6-0.7 bar на воздушной головке

Процесс нанесения и создание перехода



Первый слой наносится как средний, после чего надо сделать выдержку 3-5 минут при 20°C. Следующий слой наносится как полный, равномерный, после чего необходимо выдержать 5-7 минут при 20°C перед сушкой.

- o Выдержка между слоями: при окраске больших поверхностей выдержка может быть минимальна.
- o Перекраска после цикла сушки: может быть произведена без обработки до истечения 24 часов.

Создание перехода при помощи тонера Autocryl Plus A065.

Нанесите эмаль до полной укрывсистиости, последний слой необходимо нанести за пределы предыдущего слоя и довести его до места перехода. Затем необходимо нанести готовую к нанесению смесь тонера A065 на место перехода, это растворит цвет и создаст очень плавный переход от цвета к существующему покрытию.

Перед нанесением слоя тонера A065 на всю поверхность панели необходимо сделать выдержку не менее 1 минуты.

- o При разведении тонера A065 используйте одинаковые отвердитель и растворитель, как при разведении эмали.
- o Для получения поной информации о создании перехода изучите ТД S8.01.01

Срок годности после смешивания

P25 Hardener
P35 Hardener

2 часа
3 часа

при 20°C
при 20°C

Толщина пленки

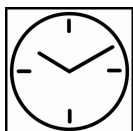
При рекомендованном нанесении: 50 мкм.

Autocryl Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Время сушки

Соблюдая выдержку, как минимум 5 минут при 20°C перед началом сушки при 60°C.
Время сушки зависит от техники нанесения и температуры объекта.
Необходимо учитывать время нагрева объекта до температуры 60°C.



P25 Hardener

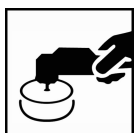
P35 Hardener

20°C	От пыли	15 минут	20 минут			
	Полное высыхание*	10 часов	11 часов			
60°C	От пыли	3-5 минут	4-7 минут			
	Полное высыхание*	25 минут	35 минут			



Полное отверждение происходит приблизительно через 10 минут.
Выдержка перед сушкой с ИК не менее 5 минут.
Температура поверхности не должна превышать 100°C.
Для получения детальной информации см ТД S9.01.01

Полировка



Пылинки и небольшие дефекты могут быть заполированы по истечению времени воздушной сушки или после температурной сушке, когда поверхность остынет.
Аккуратно удалите дефекты шлифованием и заполируйте места шлифования согласно рекомендациям.
Готов к полировке через 1 час после окончания цикла сушки

Теоретический расход

При рекомендованном нанесении $\pm 10.5 \text{ м}^2/\text{литр}$ готовой к нанесению смеси.

Практический расход материала зависит от многих факторов, в том числе: от формы детали, шероховатости поверхности, техники и условий нанесения.

Autocryl Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка оборудования

Sikkens Solvents или специальный состав guncleaners

Хранение

Хранение нового не открытого продукта при температуре около 20°C
Избегайте большого колебания температуры.

о *Сроки годности продукта можно посмотреть в ТД S9.01.02*

Autocryl Plus

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.sikkensvr.ru