

Hardener and Reducer Selection Guide

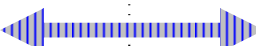
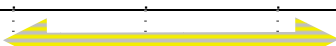
ハードナー及びリデューサーの選択表

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

オートベースプラスのリデューサー選択

(混合比) オートベースプラス: ニュープラス リデューサー = 100 : 50 - 80 (容量比)

塗装面積: 小面積の補修 (ドアパネル 1 枚等)

リデューサーの種類	被塗物の温度 (°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラス リデューサー エキストラファースト							
ニュープラス リデューサー ファースト							
ニュープラス リデューサー ミディアム							
ニュープラス リデューサー スロー							
ニュープラス リデューサー スロー+エキストラスロー 30%							

塗装面積: 広範囲の補修 (全塗装及びボンネット、ルーフ等)

リデューサーの種類	被塗物の温度 (°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ニュープラス リデューサー ファースト							
ニュープラス リデューサー ミディアム							
ニュープラス リデューサー スロー							
ニュープラス リデューサー スロー+エキストラスロー 30%							

備考: リデューサーの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートベースプラスのリデューサー選択の目安として使用してください。オートベースプラスのリデューサー希釈量が 50% 以下では塗装性、塗り肌が悪くなります。ライト系メタリック等については遅めのリデューサーを使用してください。2 種類のリデューサーが重複している温度範囲ではお互いのリデューサーを混合することも可能です。ニュープラス リデューサー スローにエキストラスロー (リターダー) 最大 30% で使用してください。(ニュープラス リデューサー エキストラスローを単体で使用しないでください。)

スポット補修についてはブレンディング エージェント及びオートクワイヤーインテリアの併用を推奨します。下記の場合はオートベースプラスに 10% の P ハードナーを混合することができます。

- ◆ オートベースプラスのクワイヤーコートまでの最長塗り重ね時間を延長したい場合
- ◆ オートベースプラスを非常に柔軟なプラスチックパーツに使用する場合
- ◆ 交換パーツの内板にベースを塗装する場合

クワイヤーコートまでのセッティングタイムは 20°C / 15 分です。

Hardener and Reducer Selection Guide

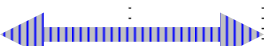
ハードナー及びリデューサーの選択表

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

オートクリヤープラス HS のハードナー及びリデューサー選択

(混合比) オートクリヤープラス HS:P ハードナー : ニュープラスリデューサー=100 : 50 : 10(容量比)

塗装面積: 小面積の補修(ドアパネル 1 枚等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP15							
ハードナーP25							
ハードナーP35							
リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラス リデューサー エキストラファースト							
ニュープラス リデューサー ファースト							
ニュープラス リデューサー ミディアム							
ニュープラス リデューサー スロー							



Hardener and Reducer Selection Guide

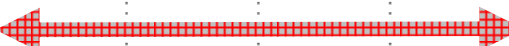
ハードナー及びリデュースの選択表

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

オートクリヤープラス HS のハードナー及びリデュース選択

(混合比) オートクリヤープラス HS:P ハードナー : ニュープラスリデュース=100 : 50 : 10(容量比)

塗装面積: 広範囲の補修(全塗装及びボンネット、ルーフ等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP15							
ハードナーP25							
ハードナーP35							
リデュースの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ニュープラス リデュース ファースト							
ニュープラス リデュース ミディアム							
ニュープラス リデュース スロー							
ニュープラス リデュース スロー+エキストラスロー30%							

備考: ハードナー及びリデュースの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートクリヤープラス HS のハードナー及びリデュース選択の目安として使用してください。
ハードナーP15とハードナーP25など種類の違うハードナーを混合することはできません。
2種類のリデュースが重複している温度範囲ではそれぞれのリデュースを混合することも可能です。
ニュープラス リデュース スローにニュープラス リデュースエキストラスロー(リターダー)を最大 30%で使用してください。(ニュープラス リデュース エキストラスローを単体で使わないでください。)
速過ぎるハードナーやリデュースの選択は塗膜性能の低下や仕上がりが不良の原因になることがありますので注意してください。

Hardener and Reducer Selection Guide

ハードナー及びリデューサーの選択表

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

オートクリヤー ラピッドのハードナー及びリデューサー選択

(混合比) オートクリヤー ラピッド: P ハードナー : ニュープラスリデューサー = 100 : 50 : 10 - 20 (容量比)

塗装面積: 小面積の補修 (ドアパネル 1 枚等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ラピッド ハードナー							
ハードナーP15							
ハードナーP25							
ハードナーP35							
リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ニュープラス リデューサー ファースト							
ニュープラス リデューサー ミディアム							
ニュープラス リデューサー スロー							
ニュープラス リデューサー スロー+エキストラスロー 30%							



Hardener and Reducer Selection Guide

ハードナー及びリデュースの選択表

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

オートクリヤー ラピッドのハードナー及びリデュース選択

(混合比) オートクリヤー ラピッド: P ハードナー : ニュープラスリデュース = 100 : 50 : 10 - 20 (容量比)

塗装面積: 広範囲の補修 (全塗装及びボンネット、ルーフ等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(℃)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP25							
ハードナーP35							
リデューサーの種類	被塗物の温度(℃)						
	5	10	15	20	25	30	35
ニュープラス リデューサー ファースト							
ニュープラス リデューサー ミディアム							
ニュープラス リデューサー スロー							
ニュープラス リデューサー スロー+エキストラスロー30%							

備考: ハードナー及びリデュースの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートクリヤーラピッドのハードナー及びリデュース選択の目安として使用してください。
ハードナー P15 とハードナー P25 など種類の違うハードナーを混合することはできません。
2 種類のリデュースが重複している温度範囲ではそれぞれのリデュースを混合することも可能です。
ニュープラス リデュース スローにニュープラス リデュース エキストラスロー (リターダー) を最大 30% で使用してください。(ニュープラス リデュース エキストラスローを単体で使用しないでください。)
速過ぎるハードナーやリデュースの選択は塗膜性能の低下や仕上がりが不良の原因になることがありますので注意してください。

Hardener and Reducer Selection Guide

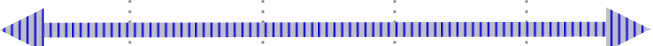
ハードナー及びリデューサーの選択表

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

オートクリヤー クラシックのハードナー及びリデューサー選択

(混合比) オートクリヤー クラシック:P ハードナー :ニュープラスリデューサー=100 : 50 :10 - 20(容量比)

塗装面積:小面積の補修(ドアパネル1枚等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP15							
ハードナーP25							
ハードナーP35							
リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラス リデューサー エキストラファースト							
ニュープラス リデューサー ファースト							
ニュープラス リデューサー ミディアム							
ニュープラス リデューサー スロー							



Hardener and Reducer Selection Guide

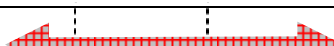
ハードナー及びリデュースの選択表

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

オートクリヤー クラシックのハードナー及びリデュース選択

(混合比) オートクリヤー クラシック:P ハードナー :ニュープラスリデュース=100 : 50 :10 - 20(容量比)

塗装面積: 広範囲の補修(全塗装及びボンネット、ルーフ等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP25							
ハードナーP35							
リデュースの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ニュープラス リデュース ファースト							
ニュープラス リデュース ミディアム							
ニュープラス リデュース スロー							
ニュープラス リデュース スロー+エキストラスロー30%							

備考: ハードナー及びリデュースの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートクリヤー クラシックのハードナー及びリデュース選択の目安として使用してください。
ハードナーP15とハードナーP25など種類の違うハードナーを混合することはできません。
2種類のリデュースが重複している温度範囲ではそれぞれのリデュースを混合することも可能です。
ニュープラス リデュース スローにニュープラス リデュースエキストラスロー(リターダー)を最大 30%で使用してください。(ニュープラス リデュース エキストラスローを単体で使用しないでください。)
速過ぎるハードナーやリデュースの選択は塗膜性能の低下や仕上がりが不良の原因になることがありますので注意してください。