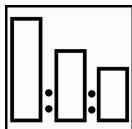


# Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Dwuskładnikowy, poliestrowo-akrylowy lakier nawierzchniowy (High Solid) dostępny w systemie mieszalnikowym, przeznaczony specjalnie do napraw samochodów osobowych. Zawartość LZO do 420 g/litr.



100 Autocryl Plus LV  
50 Autocryl Plus LV Hardener  
10 Autocryl Plus LV Thinner



Stosować listwę Sikkens  
Nr 3 purpurowa

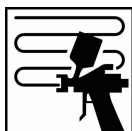


Dysza:  
1.2-1.4 mm

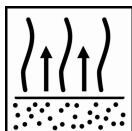
Ciśnienie robocze:

1.7-2.2 bara

HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy



2 x 1 warstwa

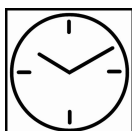


Pomiędzy warstwami:

1-3 minuty w 20°C

Przed suszeniem:

5-7 minut w 20°C



Produkt:

20°C.

60°C

Autocryl Plus LV Accelerator

3 ½ godziny

20 minut

Autocryl Plus LV Thinner

5 godzin

30 minut



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej

AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

# Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Dwuskładnikowy, poliestrowo-akrylowy lakier nawierzchniowy (High Solid) dostępny w systemie mieszalnikowym, przeznaczony specjalnie do napraw samochodów osobowych. Zawartość LZO do 420 g/litr.

## Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia  
Laminaty poliestrowe  
Wszystkie produkty przygotowawcze Sikkens, z wyjątkiem Autosurfacer WB

## Produkt i dodatki

Autocryl Plus LV

**Utwardzacz** Autocryl Plus LV Hardener

**Rozcieńczalnik** Autocryl Plus LV Thinner  
Autocryl Plus LV Thinner HT

**Dodatki** Autocryl Plus LV Accelerator; naprawy miejscowe i pojedynczych elementów w 15°C-25°C.  
Autocryl Plus LV Blender R065; cieniowanie w systemie jednowarstwowym  
Autocryl Structure Paste: dodatek do tworzenia różnych struktur powierzchni

*Nie wymaga użycia uelastycznacza (Elast-O-Actif).*

*Informacje, jak otrzymać różne stopnie połysku (od wysokiego połysku do matu), zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S1.08.01.*

## Podstawowe surowce

Autocryl Plus LV: kombinacja żywicy poliestrowej i akrylowej  
Hardeners: żywice poliizocyanianowe

## Przygotowanie podłoża



Mycie podłoża; przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.  
*Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.*



Końcowy etap szlifowania na sucho przy użyciu papieru P500

- Wstępne szlifowanie można wykonać przy pomocy papieru o grubszej gradacji P360 - P400
- Przestrzegaj różnicy w gradacji papieru maksimum co 100 lub mniej
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Końcowy etap szlifowania na sucho przy użyciu papieru P1000

- Wstępne szlifowanie można wykonać przy pomocy papieru o grubszej gradacji P600 - P800
- Przestrzegaj różnicy w gradacji papieru maksimum co 200 lub mniej
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02

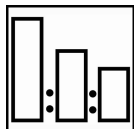


Mycie podłoża; przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

# Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

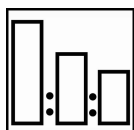
## Mieszanie



### System standardowy

- 100** Autocryl Plus LV
- 50** Autocryl Plus LV Hardener
- 10** Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Przed zmieszaniem z dodatkami, wymieszać ze sobą dokładnie tonery MM  
Stosować listwę Sikkens nr 3 purpurowa

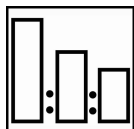


### System przyspieszony

- 100** Autocryl Plus LV
- 50** Autocryl Plus LV Hardener
- 10** Autocryl Plus LV Accelerator

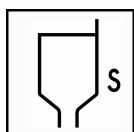
Przed zmieszaniem z dodatkami, wymieszać ze sobą dokładnie tonery MM  
Stosować listwę Sikkens nr 3 purpurowa

## Proporcje mieszania - cieniowanie



- 100** Autocryl Plus LV Blender R065
- 50** Autocryl Plus LV Hardener
- 10** Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

## Lepkość



17-21 s – kubek DIN 4 w 20°C.

## Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

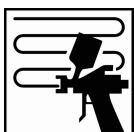


**Pistolet**  
Zasilanie grawitacyjne

**Dysza**  
1.2-1.4 mm

**Ciśnienie robocze**  
1.7-2.2 bara  
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

## Aplikacja i - cieniowanie



Nanieść średnią zamkniętą warstwę, pozostawiając 1-3 minuty w 20°C na odparowanie.  
Następnie nanieść pełną warstwę, pozostawiając 5-7 minuty w 20°C na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

- o Przy aplikacji na większe powierzchnie, wymagany jest minimalny czas odparowania między warstwami.
- o Można pokryć tym samym lakierem Autocryl Plus LV po pełnym cyklu suszenia. Po 24 godz. w 20°C niezbędne jest szlifowanie.

### Naprawa z użyciem Autocryl Plus LV R065.

Nałożyć kolor aż do uzyskania całkowitego pokrycia powierzchni, drugą warstwę lekko rozszerzyć poza obszar pierwszej. Następnie nałożyć ciekłą warstwę R065 Blender (zmieszany uprzednio z utwardzaczem) na obszar cieniowania poprzedniego koloru, co pozwoli na rozpuszczenie odkurzu lakierniczego. Pozostawić 1 minutę na odparowanie, następnie nałożyć pełną warstwę R065 Blender na cały panel.

- o Zastosować ten sam Hardener / Reducer i Accelerator, jak przy nakładaniu poprzedniego koloru.
- o Do cieniowania (naprawa miejscowa i pojedynczych elementów), sprawdź TDS S8.01.01.

# Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

## Trwałość

Autocryl Plus LV Hardener - Autocryl Plus LV Thinner	2 godz. w 20°C
Autocryl Plus LV Hardener - Autocryl Plus LV Thinner HT	2 godz. w 20°C
Autocryl Plus LV Hardener - Autocryl Plus LV Accelerator	1 godz. w 20°C

## Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji: 45-65 µm

## Czasy schnięcia

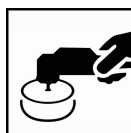
Pozostawić 5 minut na odparowanie w 20°C przed suszeniem w temperaturze 60°C.  
Wszystkie czasy schnięcia odnoszą się do standardowej aplikacji i temperatury obiektu.  
*Należy uwzględnić czas niezbędny do osiągnięcia 60°C przez obiekt i temperaturę powietrza w kabinie lakierniczej.*

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner	Autocryl Plus LV Thinner HT
20°C	Schnięcie powierzchniowe	1 ¼ godz.	1 ½ godz.	6 godz.
	Możliwość manipulacji	3 ½ godz.	5 godz.	16 godz.
60°C	Schnięcie powierzchniowe	10 minut	15 minut	25 minut
	Możliwość manipulacji	20 minut	30 minut	40 minut



Możliwość manipulacji po ok. 10 minutach.  
Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.  
Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C.  
*Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.*

## Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować po upływie podanych czasów schnięcia na powietrzu lub po pełnym suszeniu przy temperaturze obiektu 60°C. Następnie obiekt należy schłodzić do temperatury otoczenia.  
Ostrożnie zeszlifować drobiny kurzu i wypolerować powierzchnię zgodnie z zaleceniami.  
*Schłodzić do temperatury otoczenia. Po upływie 1 godz. przystąpić do polerowania.*

# Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

## Zużycie materiału

Przy rekomendowanej technologii aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi  $\pm 6 \text{ m}^2/\text{l}$  mieszanki gotowej do natrysku.

*Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metod nakładania oraz warunków pracy.*

## Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe środki do mycia sprzętu (Guncleaner).

## LZO

### 2004/42/IIB(d)(420)397

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 397 g/l.

## Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.

**AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.**

**02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b**

**Tel: +48 22 3210621**

## TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

[www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

[www.sikkenscr.pl](http://www.sikkenscr.pl)