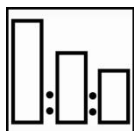


Autoclear® WB 2.0

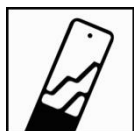
Tylko do użytku profesjonalnego

Opis

Dwuskładnikowy, wodorociekliwy lakier bezbarwny o szerokim zastosowaniu. Opracowany w celu uzyskania optymalnego efektu dla dwuwarstwowego systemu Autowave.



100 Autoclear WB 2.0
50 Autoclear WB 2.0 Hardener
30 Autoclear WB Reducer
30-40 Activator WB

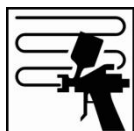


Stosować listwę Sikkens
Nr 10 zielona

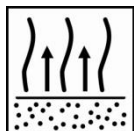


Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

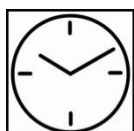


2 x 1 warstwa
Nałożyć średnią zamkniętą warstwę, a po czasie odparowania pełną warstwę



Pomiędzy warstwami:
3-10 minut w 20°C

Przed suszeniem:
0-5 minut w 20°C
Czas odparowania zależy od typu kabiny



Czas schnięcia	20°C	60°C
Autoclear WB 2.0	5½ godziny	35 minut



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS



Autoclear® WB 2.0

Tylko do użytku profesjonalnego

Opis

Dwuskładnikowy, wodorozcieńczalny lakier bezbarwny o szerokim zastosowaniu. Opracowany w celu uzyskania optymalnego efektu dla dwuwarstwowego systemu Autowave.

Produkt i dodatki

Autoclear WB 2.0

Utwardzacz Autoclear WB 2.0 Hardener; do wszystkich rodzajów napraw

Rozcieńczalnik Autoclear WB Reducer; do wszystkich rodzajów napraw

Dodatki Activator WB

Nie wymaga użycia uelastycznacza (Elast-O-Actif) przy aplikacji na tworzywa sztuczne.

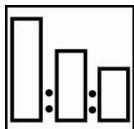
Podstawowe surowce

Autoclear WB 2.0; żywice poliakrylanowe
Autoclear WB 2.0 Hardener; żywice poliizocyanianowe

Właściwe podłoża

Autowave; po minimum 15 minutach na odparowanie w 25°C.
Autowave 2.0; po pełnym wyschnięciu i uzyskaniu matu.

Mieszanie

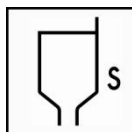


100 Autoclear WB 2.0
50 Autoclear WB 2.0 Hardener
30 Autoclear WB Reducer
30-40 Activator WB

Stosować listwę Sikkens nr 10 zielona.

Wymieszać składniki w plastikowej puszcze, dokładnie mieszając po dodaniu kolejnego składnika. Ilość Activatora WB zależy od warunków klimatycznych.

Lepkość



15-17 s – kubek DIN 4 w 20°C.

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet
Zasilanie grawitacyjne

Dysza
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

Autoclear® WB 2.0

Tylko do użytku profesjonalnego

Aplikacja i cieniowanie



Nanieść średnią zamkniętą warstwę, pozostawiając 3-10 minut w 20°C na odparowanie. Następnie nanieść pełną warstwę, pozostawiając 3-10 minut w 20°C na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

- Aplikacja na większe powierzchnie: wymagany jest minimalny czas odparowania między warstwami.
- Można pokryć tym samym lakierem Autoclear WB 2.0 po pełnym cyklu suszenia. Po 24 godz. w 20°C niebędne jest szlifowanie.
- Technika cieniowania (naprawa miejscowa i pojedynczych elementów) opisana w TDS S8.01.01.

Trwałość

Autoclear WB 2.0

1 godz. w 20°C

Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji: 50-60 µm

Czasy schnięcia

Pozostawić 5 minut na odparowanie w 20°C przed suszeniem w temperaturze 60°C. Wszystkie czasy schnięcia odnoszą się do standardowej aplikacji i temperatury obiektu. *Należy uwzględnić czas niezbędny do osiągnięcia 60°C przez obiekt i temperaturę powietrza w kabinie lakierniczej.*

** W procesie suszenia Autoclear WB 2.0 nie używać żadnych urządzeń intensyfikujących przepływ powietrza wokół lakierowanego elementu.*



Autoclear WB 2.0

20°C	Pyłosuchość	1 godz. 40 minut
	Możliwość manipulacji *	5½ godz.
50°C	Pyłosuchość	30 minut
	Możliwość manipulacji *	1 godz.
60°C	Pyłosuchość	20 minut
	Możliwość manipulacji *	35 minut

* Możliwość manipulacji

Po pełnym cyklu suszenia przy temperaturze obiektu 60°C należy całkowicie schłodzić Autoclear WB 2.0 do temperatury otoczenia (20°C) wewnątrz kabiny lakierniczej. Następnie, dla optymalnego utwardzenia, przestawić obiekt w miejsce o temperaturze co najmniej 15°C.

Przy niższych temperaturach otoczenia np. w zimie, należy wydłużyć czas schnięcia o 15-20 minut w 60°C.

Autoclear® WB 2.0

Tylko do użytku profesjonalnego



Możliwość manipulacji po ok. 10 minutach.

Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C.

Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.

Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować po upływie podanych czasów schnięcia na powietrzu lub po pełnym suszeniu przy temperaturze obiektu 60°C. Następnie obiekt należy schłodzić do temperatury otoczenia.

Ostrożnie zeszlifować drobiny kurzu i wypolerować powierzchnię zgodnie z zaleceniami.

Schłodzić do temperatury otoczenia. Po upływie 1 godz. przystąpić do polerowania.

Zużycie materiału

Mieszanka gotowa do użycia przy grubości suchej powłoki 1 µm:

m²/l
± 307

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe środki do mycia sprzętu (Guncleaner).

LZO

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB. d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 414 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

www.sikkenscr.pl