

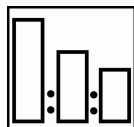
# Autoclear® Plus HS

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Grubopowłokowy, dwuskładnikowy lakier bezbarwny opracowany dla uzyskania optymalnego efektu przy zastosowaniu 2- i 3-warstwowego systemu Autowave i Autobase Plus. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością i połyskiem.

Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.



100 Autoclear Plus HS  
50 P Hardeners  
10 Plus Reducers

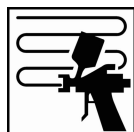


Stosować listwę Sikkens  
Nr 3 Fioletowa

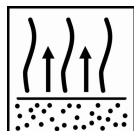


Dysza:  
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

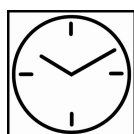


2 x 1 warstwa  
Nałożyć ciekłą zamkniętą warstwę, a po upływie wskazanego czasu odparowania, pełną warstwę wykończeniową.



Pomiędzy warstwami:  
5-10 minut w 20°C  
Wybór rozcieńczalnika w zależności od  
temperatury otoczenia

Przed suszeniem:  
5-10 minut w 20°C  
Czas odparowania zależy od typu kabiny



Wybór utwardzacza  
P25 Hardener  
P35 Hardener

	20°C	60°C
	6 godz.	35 minut
	10 godz.	45 minut



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

# Autoclear® Plus HS

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Grubopowłokowy, dwuskładnikowy lakier bezbarwny opracowany dla uzyskania optymalnego efektu przy zastosowaniu 2- i 3-warstwowego systemu Autowave i Autobase Plus. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością i połyskiem.

## Produkt i dodatki

Autoclear Plus HS

### Utwardzacze

P25 Hardener; drobna i średnia naprawa w temperaturach: 20°C-30°C.  
P35 Hardener; większe powierzchnie i do całkowitego przelakierowania w temperaturach: 20°C-40°C.

### Rozcieńczalniki

Plus Reducer Fast; drobna i średnia naprawa w temperaturach: 15°C-25°C.  
Plus Reducer Medium; drobna i średnia naprawa większe powierzchnie w temperaturach: 20°C-30°C.  
Plus Reducer Slow; większe powierzchnie i do całkowitego przelakierowania w temperaturach: 25°C-35°C.  
Plus Reducer Extra Slow; w bardzo wysokich temperaturach: powyżej 35°C.

### Dodatki

Autoclear Mat; matowy lakier bezbarwny do osiągnięcia różnych poziomów połysku (TDS 5.5.1)  
Elast-O-Actif; w celu zwiększenia poziomu elastyczności Autoclear Plus HS przy użyciu na części z tworzyw sztucznych. Sprawdź Dokumentację Techniczną (TDS S8.06.03).

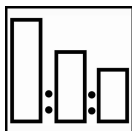
## Podstawowe surowce

Autoclear Plus HS: żywice akrylowe i poliestrowe  
P Hardener: żywice poliizocyjanianowe

## Właściwe podłoża

Autobase Plus; po minimum 15 minutach na odparowanie w 20°C.  
Autowave; po minimum 15 minutach na odparowanie w 25°C.  
**Autowave 2.0; po całkowitym wyschnięciu i uzyskaniu matu**

## Mieszanie

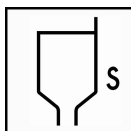


### Standardowy system

100 Autoclear Plus HS  
50 P Hardeners  
10 Plus Reducers

Stosować listwę Sikkens nr 3 Fioletowa

## Lepkość



15-18 s – DIN Cup 4 w 20°C.

## Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



### Pistolet

Zasilanie grawitacyjne

### Dysza

1.2-1.4 mm

### Ciśnienie robocze

1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

# Autoclear® Plus HS

Tylko do profesjonalnego użytku

## Aplikacja i cieniowanie



Nanieść ciekłą zamkniętą warstwę, pozostawiając 5-10 minut w 20°C na odparowanie. Następnie nanieść pełną warstwę wykończeniową, pozostawiając 5-10 minut w 20°C na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

- o Przy aplikacji na większe powierzchnie, wymagany jest minimalny czas odparowania między warstwami.
- o Można pokryć tym samym lakierem Autoclear Plus HS po pełnym cyklu suszenia. Po 24 godz. w 20°C niezbędne jest szlifowanie.
- o Metody cieniowania (naprawa miejscowa i pojedynczych elementów), sprawdź Dokumentację Techniczną TDS S8.01.01.

## Trwałość

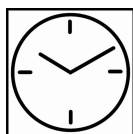
P25 Hardener  
P35 Hardener

4 godz.  
6 godz.

w 20°C  
w 20°C

## Czasy schnięcia

Pozostawić 5 minut na odparowanie w 20°C przed suszeniem w temperaturze 60°C. Wszystkie czasy schnięcia odnoszą się do standardowej aplikacji i temperatury obiektu. *Należy uwzględnić czas niezbędny do osiągnięcia 60°C przez obiekt i temperaturę powietrza w kabinie lakierniczej.*



P25 Hardener

P35 Hardener

20°C	Pyłosuchość	45 minut	45 minut
	Możliwość manipulacji *	6 godz.	10 godz.
60°C	Pyłosuchość	5 minut	10 minut
	Możliwość manipulacji *	35 minut	45 minut



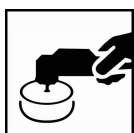
Możliwość manipulacji po ok. 10 minutach.

Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C.

*Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.*

## Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować po upływie podanych czasów schnięcia na powietrzu lub po pełnym suszeniu przy temperaturze obiektu 60°C. Następnie obiekt należy schłodzić do temperatury otoczenia.

Ostrożnie zeszlifować drobiny kurzu i wypolerować powierzchnię zgodnie z zaleceniami.

*Schłodzić do temperatury otoczenia. Po upływie 1 godz. przystąpić do polerowania.*

# Autoclear® Plus HS

Tylko do profesjonalnego użytku

## Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji (2 warstwy)  $\mu\text{m}$   
60-80

## Teoretyczne zużycie materiału

Teoretyczne zużycie materiału przy grubości suchej powłoki 1  $\mu\text{m}$  wynosi: 377 m<sup>2</sup>/litr

## Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe środki do mycia sprzętu (Guncleaner).

## Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

### TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

#### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

[www.sikkenscr.pl](http://www.sikkenscr.pl)

