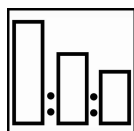


Autoclear® LV Superior

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowy lakier bezbarwny spełniający wymagania Dyrektywy VOC. W skład asortymentu wchodzi trzy rodzaje lakieru bezbarwnego, jeden utwardzacz i cztery rozcieńczalniki. Dzięki temu systemowi możliwe jest wykonywanie wszystkich typów napraw w różnych warunkach aplikacji. Autoclear LV Superior to lakier o doskonałej odporności i wysokim połysku. Lakier może być stosowany tylko na Autowave.



100 Autoclear LV Superior Clearcoats
60 Autoclear LV Superior Hardener
20 Autoclear LV Superior Reducers

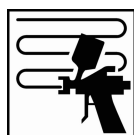


Stosować listwę Sikkens
Nr 31 Niebieska

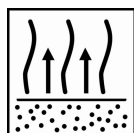


Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVL P max 0.6-0.7 bara na dyszy

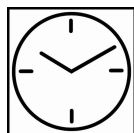


2 x 1 warstwa
Nałożyć ciekłą zamkniętą warstwę, a po upływie wskazanego czasu odparowania, pełną warstwę wykończeniową



Pomiędzy warstwami:
3-5 minut w 20°C
Wybór rozcieńczalnika w zależności od temperatury otoczenia

Przed suszeniem:
3-5 minut w 20°C
Czas odparowania zależy od typu kabiny



Wybór lakieru bezbarwnego	20°C	60°C
Autoclear LV Superior Fast	6 godz.	15 minut
Autoclear LV Superior Medium	7 godz.	25 minut
Autoclear LV Superior Slow	8 godz.	35 minut



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autoclear® LV Superior

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowy lakier bezbarwny spełniający wymagania Dyrektywy VOC. W skład asortymentu wchodzi trzy rodzaje lakieru bezbarwnego, jeden utwardzacz i cztery rozcieńczalniki. Dzięki temu systemowi możliwe jest wykonywanie wszystkich typów napraw w różnych warunkach aplikacji. Autoclear LV Superior to lakier o doskonałej odporności i wysokim połysku. Lakier może być stosowany tylko na Autowave.

Produkt i dodatki

Autoclear LV Superior Fast: 15 minut suszenia w 60°C
Autoclear LV Superior Medium: 25 minut suszenia w 60°C
Autoclear LV Superior Slow: 35 minut suszenia w 60°C

Utwardzacz Autoclear LV Superior Hardener; do wszystkich rodzajów napraw

Rozcieńczalnik Autoclear LV Superior Reducer Fast; drobna i średnia naprawa poniżej 20°C
Autoclear LV Superior Reducer Medium; drobna i średnia naprawa w temperaturach 20°C-35°C
Autoclear LV Superior Reducer Slow; większe powierzchnie do całkowitego przelakierowania, zakres temperatur 25°C-45°C

Accelerator Autoclear LV Superior Accelerator; dla napraw miejscowych oraz kilkuelementowych przy temperaturze poniżej 30°C

Dodatki Autoclear Mat; matowy lakier bezbarwny do osiągnięcia różnych poziomów połysku (TDS 5.5.1)

Nie wymaga użycia uelastycznacza (Elast-O-Actif) przy aplikacji na tworzywa sztuczne.

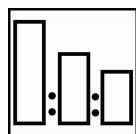
Podstawowe surowce

Autoclear LV Superior; żywice polioliowe
Autoclear LV Superior Hardener; żywice poliizocyanianowe

Właściwe podłoża

Autowave: po minimum 15 minutach na odparowanie w 25°C
Autowave 2.0: po całkowitym wyschnięciu i uzyskaniu matu

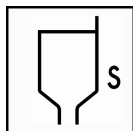
Mieszanie



100	Autoclear LV Superior(s)	100	Autoclear LV Superior <u>Fast/Medium</u>
60	Autoclear LV Superior Hardener	60	Autoclear LV Superior Hardener
20	Autoclear LV Superior Reducer(s)	20	Autoclear LV Superior Accelerator

Stosować listwę Sikkens nr 31 Niebieska.

Lepkość



15-17 s – kubek DIN 4 w 20°C.

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet
Zasilanie grawitacyjne

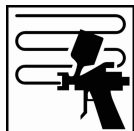
Dysza
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

Autoclear® LV Superior

Tylko do profesjonalnego użytku

Aplikacja i cieniowanie



- Nanieść cienką zamkniętą warstwę, pozostawiając 3-5 minut w 20°C na odparowanie. Następnie nanieść pełną warstwę wykończeniową, pozostawiając 3-5 minut w 20°C na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.
- o Przy aplikacji na większe powierzchnie, wymagany jest minimalny czas odparowania między warstwami.
 - o Można pokryć tym samym lakierem Autoclear LV Superior po pełnym cyklu suszenia. Po 24 godz. w 20°C niezbędne jest szlifowanie.
 - o Do cieniowania (naprawa miejscowa i pojedynczych elementów), sprawdź Dokumentację Techniczną TDS S8.01.01.

Trwałość

Autoclear LV Superior Fast	30 minut	w 20°C
Autoclear LV Superior Fast + Autoclear LV Superior Accelerator	30 minut	w 20°C
Autoclear LV Superior Medium	1 godz.	w 20°C
Autoclear LV Superior Medium + Autoclear LV Superior Accelerator	1 godz.	w 20°C
Autoclear LV Superior Slow	1½ godz.	w 20°C

Czasy schnięcia

Pozostawić 5 minut na odparowanie w 20°C przed suszeniem w temperaturze 60°C. Wszystkie czasy schnięcia odnoszą się do standardowej aplikacji i temperatury obiektu. Należy uwzględnić czas niezbędny do osiągnięcia 60°C przez obiekt i temperaturę powietrza w kabinie lakierniczej.

		LV Superior Fast LV Superior Accelerator	LV Superior Medium LV Superior Accelerator	LV Superior Fast	LV Superior Medium	LV Superior Slow
20°C	Pyłosuchość	50 minut	50 minut	1 godz.	1 ½ godz.	2 ½ godz.
	Możliwość manipulacji *	3 godz.	3 godz.	6 godz.	7 godz.	8 godz.
50°C	Pyłosuchość	7 minut	10 minut	10 minut	20 minut	25 minut
	Możliwość manipulacji *	20 minut	25 minut	30 minut	50 minut	60 minut
60°C	Pyłosuchość	4 minuty	6 minut	7 minut	10 minut	20 minut
	Możliwość manipulacji *	12 minut	15 minut	15 minut	25 minut	35 minut

* Możliwość manipulacji

Po pełnym cyklu suszenia przy temperaturze obiektu 60°C, należy całkowicie schłodzić Autoclear LV Superior do temperatury otoczenia (20°C) w celu zakończenia procesu utwardzania.



Możliwość manipulacji po ok. 10 minutach. Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni. Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C. Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.

Autoclear® LV Superior

Tylko do profesjonalnego użytku

Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować po upływie podanych czasów schnięcia na powietrzu lub po pełnym suszeniu przy temperaturze obiektu 60°C. Następnie obiekt należy schłodzić do temperatury otoczenia.

Ostrożnie zeszlifować drobiny kurzu i wypolerować powierzchnię zgodnie z zaleceniami. Schłodzić do temperatury otoczenia. Po upływie 1 godz. przystąpić do polerowania.

Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji (2 warstwy): µm
45-60

Teoretyczne zużycie materiału

Mieszanka gotowa do użycia przy grubości powłoki 1 µm: ± 510 m²/litr

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe środki do mycia sprzętu (Guncleaner).

LZO

2004/42/IIB(d)(420)419

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 419 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.

AkzoNobel Car Refinishes Polska sp. z o.o.

Adres: 02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b

Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.sikkenscr.com

www.sikkenscr.pl