Matting Paste 444

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Agente mate de dos componentes, formulado para reducir el nivel de brillo de pinturas 2K de alto brillo. Mezclado con uno de los acabados monocapa Sikkens mencionados, se puede obtener cualquier nivel de brillo.

Productos y aditivos

Se puede emplear Matting Paste 444 con:

Acabados
Autocryl Plus LV (5.2.78)
Autocryl LV 420 (5.2.54)
Autocryl Plus (5.2.49)
Autocryl (5.2.1)

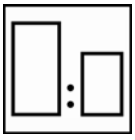
Ajustes del nivel de brillo

Mezclar Matting Paste 444 por peso con cualquier cantidad de:
Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV 420 o Autocryl Plus LV. De acuerdo con la proporción de mezcla que se utilice, la percepción visual del nivel de brillo puede variar entre un acabado con brillo alto y el mate completo, visible en la carta de Estructura y Brillo, que contiene varias muestras de color para partes de carrocería estándar junto con sus niveles específicos de brillo.
Estas gradaciones de nivel de brillo pueden obtenerse haciendo la mezcla con la fórmula apropiada.

El nivel de brillo en esta carta es una impresión, por lo que deberá ser juzgado como tal. Para poder decidir con exactitud el nivel de brillo preciso, es mejor probar con muestras propias de colores con diferentes niveles de brillo.

Mezcla con Matting Paste 444 por peso

En el caso de no emplear una fórmula de color estándar, se podrá obtener colores mates diferentes usando las proporciones de mezcla que a continuación se ofrecen:



Acabado	Nivel brillo		Acabado por peso		Matting Paste 444 por peso
Autocryl	Semi-mate	100	Autocryl	50	Matting Paste 444
	Mate	100	Autocryl	100	Matting Paste 444
Autocryl Plus	Semi-mate	100	Autocryl Plus	50	Matting Paste 444
	Mate	100	Autocryl Plus	125	Matting Paste 444
Autocryl LV 420	Semi-mate	100	Autocryl LV 420	75	Matting Paste 444
	Matt	100	Autocryl LV 420	150	Matting Paste 444
Autocryl Plus LV	Semi-mate	100	Autocryl Plus LV	75	Matting Paste 444
	Mate	100	Autocryl Plus LV	150	Matting Paste 444

Remover el acabado a fondo junto con el Matting Paste 444 antes de mezclar con el endurecedor /reductor.

Leer completamente esta hoja técnica para información detallada del producto.

Matting Paste 444

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Mezcla

Se tomarán las proporciones de mezcla con endurecedor / reducer facilitadas en la hoja técnica del acabado.

Ratios de mezcla en volumen con Autocryl Plus LV

		Autocryl Plus LV	Matting Paste 444
Semi mate	Más del 80% de R110 y R454	70 partes	30 partes
	Todos los demas colores	50 partes	50 partes
Mate		30 partes	70 partes

Agitar bien la mezcla antes de añadir el endurecedor y el diluyente

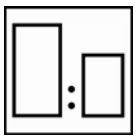
Mezcla

Cuando utilizamos **menos** del 50% de Matting Paste 444
100 partes en volumen de mezcla con Autocryl Plus LV
50 partes en volumen de Autocryl Plus LV Hardener
10 partes en volumen de Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Cuando utilicemos un **50% o más** de Matting Paste 444
3 partes en volumen de la mezcla de Autocryl Plus LV
1 parte en volumen de Autocryl Plus LV Hardener
10% de Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Acabados texturizados

Colores con texturas, más común en paragolpes de plástico y paneles pueden ser imitados siguiendo el siguiente proceso en mezcla y aplicación del acabado después de mezclarlo con Matting Paste 444.



100 Autocryl, Autocryl Plus or Autocryl LV 420

100 Matting Paste 444

Mezclar components en peso, después remober la mezcla de acabado / matting paste 444 a fondo antes de añadir endurecedor y diluyente indicados previamente.

Matting Paste 444

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Aplicación de colores con textura

¡Utilizar siempre una pistola de gravedad para este tipo de aplicación!

- Aplicar 2-3 capas (dependiendo de la opacidad del color) a una distancia de aplicación y presión de aire normal. Dejar un tiempo mínimo de evaporación de 15 minutos a 20°C después de aplicar la última capa.
- Se podrá obtener el acabado con textura rebajando en 0,5-1 bar aproximadamente la presión de la aplicación e incrementando la distancia de aplicación.
  Cuanto menor sea la presión de aplicación, más gruesa será la textura de la superficie.

Se podrán obtener diferentes texturas modificando las siguientes variables:

- Aumentando o reduciendo la presión de aplicación
- Aumentando o reduciendo la distancia entre la pistola y el objeto
- Aumentando o reduciendo la apertura de la boquilla de la pistola
- Aumentando o reduciendo la viscosidad de la mezcla (añadiendo reducer o diluyente)

Vida de la mezcla

Los acabados monocapa Sikkens mezclados con Matting Paste 444 sin endurecedor se podrán almacenar durante un tiempo máximo de 3 meses a 20° C.

Consultar las hojas técnicas de los siguientes productos de acabado monocapa Sikkens dedicados
Autocryl Plus LV (5.2.78)
Autocryl LV 420 (5.2.54)
Autocryl Plus (5.2.49)
Autocryl (5.2.1)

Tiempos de secado

El secado dependerá de la proporción de mezcla de acabado monocapa y Matting Paste 444, así como del tipo de endurecedor de acabado monocapa y reducer/diluyente empleados.

Los tiempos de secado de colores mezclados con Matting Paste 444 serán ligeramente mayores que los indicados en las hojas técnicas de los acabados elegidos.

Matting Paste 444

SOLO PARA USO PROFESIONAL

VOC

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. e) en mezcla lista al uso es máx. 840 g/litro.
El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 615 g/litro.

Niveles máximos de COV:
Hardener:

1.2.3 Hardener		615 g/ litro
Hardener MS30		570 g/ litro
Hardener LV		525 g/ litro
Hardener MS		550 g/ litro
P25 Hardener	Reducer/Thinner/Accelerator	590 g/ litro
P35 Hardener		593 g/ litro
P45 Hardener		594 g/ litro
Autocryl LV 420 Hardener		473 g/ litro
Autocryl Plus LV Hardener		470 g/ litro

Almacenamiento

La vida útil del producto está determinada en enbase cerrado a una temperature de 20°C.
Evitar grandes cambios de temperature.
Ver ficha de Caducidad de Productos TDS S9.02.01

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.
Oficina Central
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com